



*Lösungen nach Maß –
ROM KompetenzCenter
Prüfstandtechnik*



Prüfstandtechnik

Ihr Spezialist für Motorenprüftechnik und modulare Prüfstände

Vom Konditionierungssystem bis zur schlüsselfertigen Komplettlösung

Das ROM KompetenzCenter Prüfstandtechnik entwickelt und realisiert weltweit innovative Prüfstandlösungen für anspruchsvolle Branchenanforderungen und vielseitige Anwendungen. Unser Portfolio umfasst modulare Containerlösungen sowie stationäre Prüfstände in konventioneller Bauweise für Forschung & Entwicklung, Produktion und End-of-Line-Prüfungen.

Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen vom autarken mobilen Einzelprüfstand bis hin zu komplexen XXL-Prüffeldern wie Getriebe-, Antriebsstrang-, Schwenk-, Abgasturbolader- und Injektorprüfanlagen. Dazu gehören auch die Medienversorgung, Regelungs-, Automatisierungs- und Messtechnik. Dabei berücksichtigen wir extreme Umweltaforderungen ebenso wie die Integration von Sicherheitseinrichtungen und die Realisierung eines hohen Automatisierungsgrades. So sichern wir effiziente Prozesse und verlässliche, reproduzierbare Testergebnisse.



Maßgeschneiderte Lösung aus einer Hand: modularer Prüfstand als schlüsselfertige Komplettlösung

Passgenaue Systemlösungen für Ihren Einsatz

Individuell konzipiert – perfekt realisiert

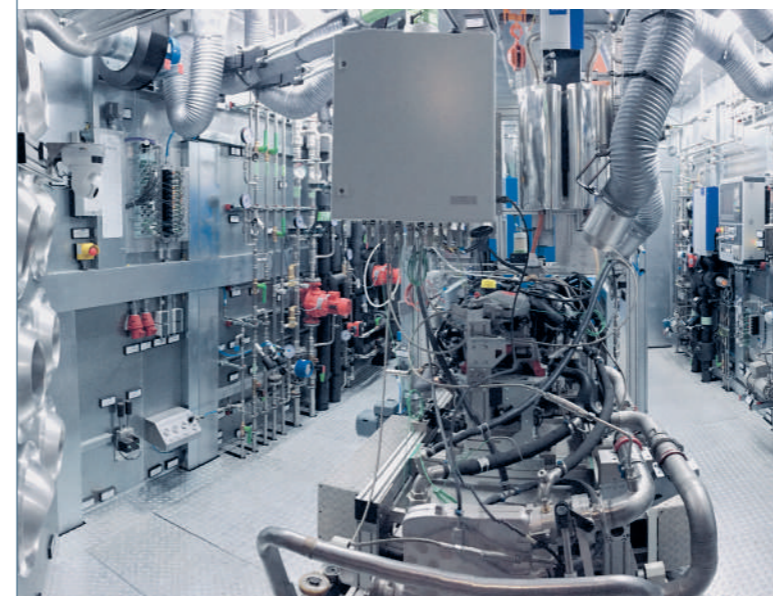
Profitieren Sie von unserer mehr als 40-jährigen Erfahrung im Prüfanlagenbau für unterschiedlichste Aufgabenstellungen. Ganz egal, ob Neubau, Umbau, Modernisierung oder Anpassung bestehender Anlagen – wir entwickeln für Sie Ihre optimale, maßgeschneiderte Systemlösung aus einer Hand.

Unsere spezialisierten Ingenieure achten auf jedes Detail und begleiten Ihr Projekt mit intensiver fachlicher Beratung und partnerschaftlichem Engagement von der Planung bis zur After-Sales-Betreuung. Als innovatives Unternehmen entwickeln wir unser Leistungsportfolio immer weiter und bieten Ihnen Lösungen auf neuestem technischem Niveau.

Unser Leistungsspektrum für Sie

- **PKW- und Nfz-Motorenprüfstände**
Modulare Containerlösungen und konventionelle Anlagen für Motorenprüfstände, Antriebsstrangprüfstände, Komponentenprüfstände, Fahrzeugprüfstände und Konditionierungen sowie Optimierung von Anlagen durch flexible Konditioniermodule.

- **Großmotorenprüfstände**
Passgenaue Lösungen für sowohl einfache, stationär laufende wie auch anspruchsvolle transiente Aufgabenstellungen.
- **E-Mobility**
Antriebsstrangprüfstände mit unterschiedlichem Elektrifizierungsgrad in modularer oder konventioneller Bauweise.
- **Konditionierungssysteme**
Flexible Konditionierbaugruppen für eine zusätzliche Konditionierung des Kühlmittels.
- **Sonderprüfstände**
Maßgeschneiderte Lösungen für spezielle Anwendungen wie Leistungstests von Lüftern und Kupplungen auch bei extremen Temperaturen.
- **Upgrades in bestehenden Prüfständen**
Einhausung und Konditionierung des ganzen Antriebsstranges z. B. für EU7-Anforderungen oder Implementierung von größeren Motorleistungen.



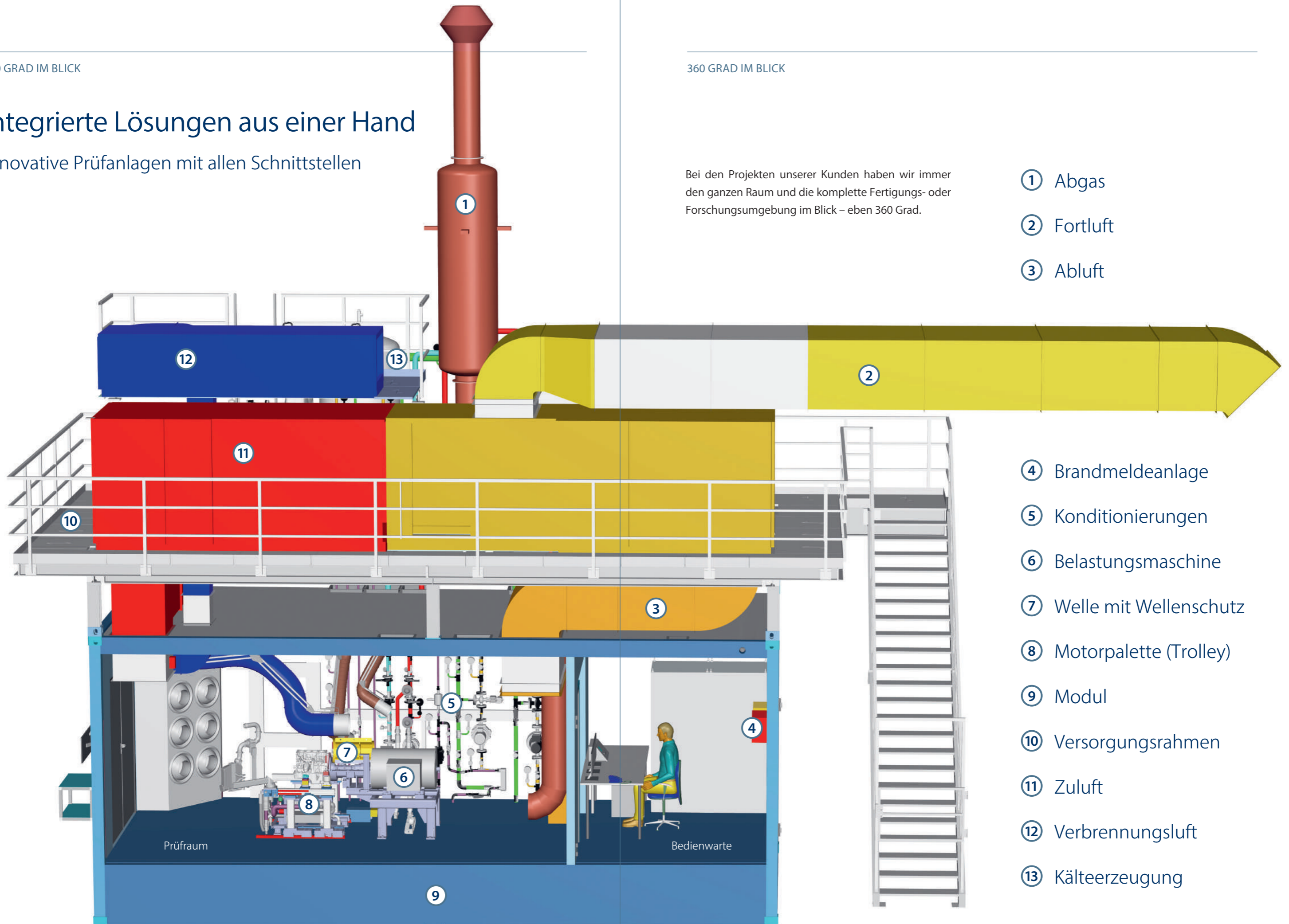
Perfekt integriert: Motorenprüfstand in modularer Bauweise

Ihre Vorteile mit ROM

- Alles aus einer Hand – vom Consulting bis hin zum kompletten Gebäudeneubau
- Investitionssicherheit durch individuelle Systemlösungen
- Professionelle, termin- und kosteneffiziente Projekt-/Bauleitung
- Mehr Flexibilität durch modulare Bauweise
- Herstellerunabhängige Produktwahl
- Betriebssicherheit durch kompetenten Rundum-Service

Integrierte Lösungen aus einer Hand

Innovative Prüfanlagen mit allen Schnittstellen



Bei den Projekten unserer Kunden haben wir immer den ganzen Raum und die komplette Fertigungs- oder Forschungsumgebung im Blick – eben 360 Grad.

- ① Abgas
- ② Fortluft
- ③ Abluft

- ④ Brandmeldeanlage
- ⑤ Konditionierungen
- ⑥ Belastungsmaschine
- ⑦ Welle mit Wellenschutz
- ⑧ Motorpalette (Trolley)
- ⑨ Modul
- ⑩ Versorgungsrahmen
- ⑪ Zuluft
- ⑫ Verbrennungsluft
- ⑬ Kälteerzeugung

Viele Anforderungen – ein Partner

Unsere Expertise für Ihren Erfolg



Bereit für große Aufgaben: Lithium-Ionen-Batterieprüffeld mit 59 Prüfanlagen

Als Spezialist für Motorenprüftechnik und modulare Prüfstände auf höchstem technischem Standard arbeiten wir erfolgreich und langfristig mit namhaften Kunden in aller Welt zusammen. Die Kombination aus umfassender Expertise, großer Erfahrung und exzellentem Branchen-Know-how macht uns zu einem der gefragtesten Ansprechpartner für Hersteller und Entwickler aus der Motoren- und Automobilindustrie sowie deren Zulieferer.

Forschung & Entwicklung, Produktion & End-of-Line

Für jede Aufgabenstellung entwickeln wir die optimale, individuell konzipierte Systemlösung aus einer Hand – sowohl für die Entwicklung neuer Technologien als auch für die Produktion sowie Qualitätskontrolle von kompletten Fahrzeugen und Systemen.

Mit ROM-Prüfständen können Sie alle gewünschten Klima- und Lastzustände bis in den Tiefkältebereich von -50 °C simulieren. Damit ermöglichen wir zeit- und kostenspa-

rende Tests mit präzisen, reproduzierbaren Messergebnissen. So helfen wir unseren Kunden, die Entwicklungszeiten für neue Antriebssysteme und Technologien im Motoren- und Fahrzeugbau zu verkürzen.

Kundenspezifische Lösungen für die Branchen

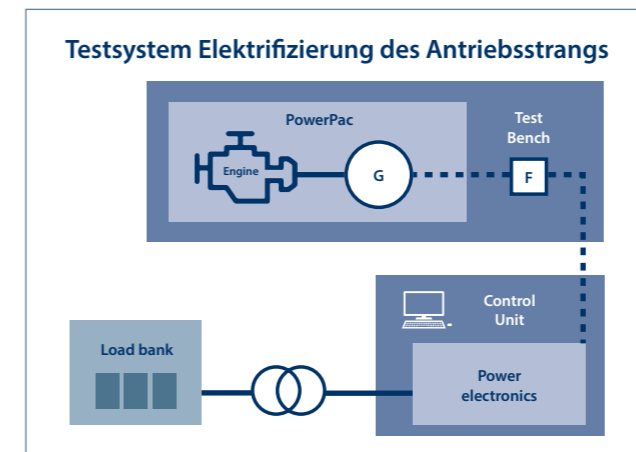
- Automobilbau Kfz und Nfz
- Motorenhersteller
- Zulieferbetriebe
- Motorenentwickler
- Forschungseinrichtungen
- Hochschulen
- Bahn- und Schiffsindustrie
- Wehrtechnik

Erfolgreich zur Mobilitätswende

Testanlagen für nachhaltige Antriebssysteme

Die Mobilitätswende hat Fahrt aufgenommen, die Fahrzeugindustrie entwickelt auf breiter Front neue Lösungen für mehr Nachhaltigkeit und weniger CO₂-Emissionen. Dabei hat die Prüftechnik eine Schlüsselrolle. Mit zunehmender Komplexität von Fahrzeugen und Antriebssystemen werden verlässliche, präzise und aussagestarke Tests immer wichtiger und zugleich aufwendiger. Gerade der Antriebsstrang erfährt gravierende Veränderungen und Variationen. Verschiedene Formen der Hybridisierung konkurrieren mit vollelektrischen Antrieben, Brennstoffzellen- und Wasserstoffantrieben.

Das ROM KompetenzCenter Prüfstandtechnik unterstützt Sie kompetent und engagiert bei den anspruchsvollen Herausforderungen, die sich bei der Erforschung, Entwicklung und Nutzung neuer Energieträger für die Antriebstechnik stellen.



Fit für neue Technologien

Die Systeme ändern sich und damit auch die Anforderungen an die Prüftechnik. Als innovativer Spezialist begleiten wir unsere Kunden auch beim Umstieg auf neue Antriebstechnologien wie:

- Batterien
- Elektromotoren
- Brennstoffzellen
- Wasserstoff

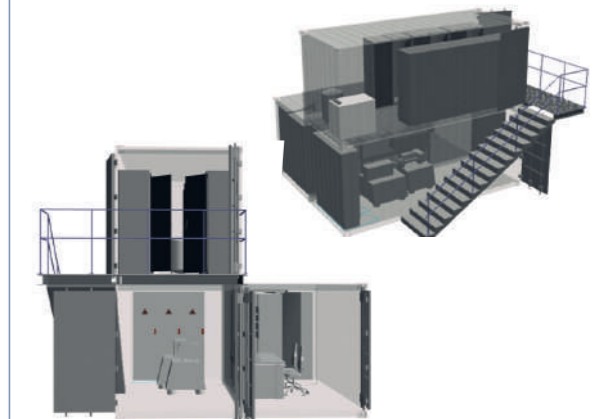
Ihre Vorteile mit ROM

- Innovative Prüfstandtechnik für nachhaltige Antriebssysteme
- Testanlagen für Elektro-, Wasserstoff-, Brennstoffzellen- und Hybrid-Antriebe
- Integrierte, anforderungsspezifische Systemlösungen für Forschung, Entwicklung und Fertigung
- Sukzessive Upgrades, Erweiterungen und Standortänderungen
- Flexible Anpassung an neue Anforderungen und Entwicklungen

Komplexe Aufgaben effizient gelöst

Als unabhängiger Systemintegrator und Spezialist für ganzheitliche Turn-Key-Lösungen bieten wir Ihnen moderne und flexible Prüftechniklösungen für Ihre Vorhaben. Wir arbeiten mit ausgesuchten Partnern zusammen, um die für Sie optimale Lösung zu erstellen. So unterstützen wir die Entwicklung und Durchsetzung nachhaltiger, ressourcenschonender und emissionsarmer Mobilitätskonzepte.

E-Mobility-Prüfstand in modularer Bauweise



Führende Lösungen in jeder Dimension

Prüfsysteme für große Aufgaben

Unsere Großmotorenprüfstände werden vor allem zu Tests von Nutzfahrzeugmotoren, Bahn- und Schiffsantrieben sowie Industriemotoren und Generatoren eingesetzt. Für unsere Kunden konzipieren und konstruieren wir passgenau zugeschnittene Lösungen für alle Anwendungen in der Forschung und Entwicklung, End-of-Line und bei Instandsetzungen.

Passgenau für Ihren Erfolg

Je nach Anforderung legen wir Großmotorenprüfstände für einfache, stationär laufende oder anspruchsvolle transiente Aufgabenstellungen aus und passen sie flexibel an die jeweiligen Erfordernisse an. Darüber hinaus haben wir auch einzelne Module im Programm.

Zur Simulation von reproduzierbaren Bedingungen integrieren wir bei allen Prüfsystemen die optimale, individuelle Medienversorgung.

Somit ist, manuell oder automatisiert, eine Vielzahl von Anwendungen möglich:

- Einlaufprogramme zur Fehlersuche
- Prüfläufe zur Grundabstimmung, Kennfelderprobung, Beschleunigung und Lastaufschaltung
- Emissionszertifizierung nach EPA 1065, inkl. Partikelmessung und Opazität
- Lastprofile zur Simulation von Schwungmassen
- Ermittlung von Kenn- und Leistungszahlen



Komplettes Großmotorenprüffeld, von ROM als Generalunternehmer realisiert

Jeder Aufgabe gewachsen

Unser Einsatz für Ihre optimale Lösung



Flexibler Großmotorenprüfstand mit verschiedenen Applikationen

Für die Planung und Realisierung Ihrer Anlage bilden wir ein Projektteam, das von Anfang an bis zur erfolgreichen Inbetriebnahme für Ihr Projekt verantwortlich ist. Das heißt, Sie haben immer die gleichen Ansprechpartner und die Sicherheit einer ganzheitlich integrierten Lösung aus einer Hand. Unsere Experten arbeiten eingespielt, engagiert und hocheffizient zusammen. Dadurch profitieren Sie von einem geringeren Koordinationsaufwand, reibungslosen Abläufen und schnelleren Realisierungszeiten für Ihre Projekte.

Unser Leistungsportfolio

- Bedarfsspezifische Prüfstände für Großmotoren, Getriebe- und Antriebskomponenten
- Neukonstruktion und Optimierung bestehender Anlagen
- Vom Einzelmodul bis zu kompletten XXL-Prüffeldern für verschiedene Applikationen
- Für stationäre und transiente Prozessanforderungen
- Flexibel anpassbar an bestehende Umfelder
- Integrierte Medienversorgung

Ihre Vorteile mit ROM

- Exakt auf Ihre Anforderungen zugeschnittene, ganzheitliche Lösung
- Höchste Messgenauigkeit und Reproduzierbarkeit der Messergebnisse
- Optimum an Funktionalität, Leistung, Sicherheit, Energieverbrauch und Verfügbarkeit Ihrer Anlage
- Feste Ansprechpartner und verantwortliches Projektteam
- Zeit- und kosteneffiziente Projektdurchführung und Entwicklungen

Partnerschaft mit Mehrwert für Sie

Leistung auf der ganzen Linie



Erfahrene Experten beraten Sie engagiert und mit ganzheitlichem Blick für Ihren spezifischen Bedarf

Wir begleiten Ihr Vorhaben von der ersten Idee bis zur perfekten Umsetzung und darüber hinaus im laufenden Betrieb. Über die komplette Lebensdauer Ihrer Anlage sind wir mit verlässlichem Rundum-Service für Sie da. In jeder Projektphase haben Sie erfahrene, fachlich versierte und engagierte Ingenieure und Servicefachkräfte an Ihrer Seite, die sich bestens mit allen Einsatzbereichen der Prüfstandtechnik auskennen.



Ihr Projekt in besten Händen

Lassen Sie sich beraten – wir freuen uns auf Ihre Aufgaben

Als spezialisiertes KompetenzCenter der ROM Technik sind wir Teil eines der international führenden Unternehmen für Planung, Bau und Wartung von Anlagen der Technischen Gebäudeausrüstung. Über die Zugehörigkeit zur Zech-Group können wir zudem komplette Planungs- und Baudienstleistungen auch als Generalunternehmer für Neu- oder Umbauvorhaben aller Art anbieten.

Synergien schaffen – für Ihren Erfolg

Wir verfügen über neueste Technologien sowie modernste Tools und können jederzeit auf umfassendes Know-how, die ROM-eigene Forschung & Entwicklung und Service-Manpower zugreifen. Die Unabhängigkeit von Herstellern ermöglicht es uns, die besten Produkte und Komponenten für Ihren Bedarf anzubieten.

Durch unsere fundierte Expertise und langjährige Erfahrung mit anspruchsvollen Kundenprojekten sichern wir Ihnen absolute State-of-the-Art-Lösungen im Markt.

Gerne beraten und unterstützen wir Sie bei Ihren Plänen. Schreiben Sie uns oder rufen Sie uns einfach an.

KompetenzCenter Prüfstandtechnik
Rud. Otto Meyer Technik GmbH & Co. KG
Korntaler Landstraße 86
70499 Stuttgart

Telefon +49 711 88790-101
Telefax +49 711 88790-102
pruefstandtechnik@rom-technik.de



Als unser Kunde profitieren Sie von einem leistungsstarken Partner

Deutschlandweit in Ihrer Nähe

Zuverlässig im Einsatz und immer schnell für Sie da



KOMPETENZCENTER

PRÜFSTANDTECHNIK

Rud. Otto Meyer Technik
GmbH & Co. KG
Korntaler Landstraße 86
70499 Stuttgart
Telefon +49 711 88790-101
pruefstandtechnik@rom-technik.de

HAUPTNIEDERLASSUNGEN

Rud. Otto Meyer Technik GmbH & Co. KG, Stuttgart

Motorstraße 62
70499 Stuttgart
Telefon +49 711 1393-0
stuttgart@rom-technik.de

Rud. Otto Meyer Technik GmbH & Co. KG, Aalen

Gartenstraße 105
73430 Aalen
Telefon +49 7361 588-0
aalen@rom-technik.de

Rud. Otto Meyer Technik GmbH & Co. KG, Dresden

Hugo-Junkers-Ring 1
01109 Dresden
Telefon +49 351 88558-0
dresden@rom-technik.de

Rud. Otto Meyer Technik GmbH & Co. KG, Düsseldorf

Willstätterstraße 12
40549 Düsseldorf
Telefon +49 211 3383-0
duesseldorf@rom-technik.de

Rud. Otto Meyer Technik GmbH & Co. KG, Hamburg

Tilsiter Straße 162
22047 Hamburg
Telefon +49 40 6949-2000
hamburg@rom-technik.de

ROM steht für Nachhaltigkeit:

Diese Broschüre wurde CO₂-neutral gedruckt.

Gender-Hinweis: Aus Gründen der leichteren Lesbarkeit wurde die männliche Formulierung verwendet. Die verkürzte Sprachform hat nur redaktionelle Gründe und bedeutet keine Wertung. Es sind stets alle Geschlechter gemeint.

BESUCHEN SIE UNS!

